

**Общество с ограниченной ответственностью
"Муромский завод трубопроводной арматуры"
(ООО "МЗТА")**

Местонахождение: 602264, Владимирская обл., г. Муром, Раднозаводское шоссе, 10
Тел.: (49234) 3-61-61, 3-33-77; факс: (49234) 2-08-35. E-mail: mztat@mzta.ru

ОКП 37 4100

**ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ СТАЛЬНЫЕ**

**Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации
и техническому обслуживанию
3741-008.2-43179794-2013 РМ**

EAC

2013 год

Вводная часть	2
1 Назначение и технические характеристики	3
2 Маркировка	6
3 Состав, перечень материалов, устройство и работа задвижек	7
4 Требования мер безопасности	12
5 Контроль перед установкой, установка и пуск	13
6 Техническое обслуживание, ремонт и диагностика	14
7 Возможные неисправности и способы их устранения	14
8 Порядок разборки и сборки задвижек	15
9 Правила хранения и транспортировки	16
10 Меры безопасности при эксплуатации	16
11 Комплектность	17
12 Информация о производителе	18
13 Сведения по утилизации	18

Пастыное руководство по монтажу, плавке, эксплуатации и техническому обслуживанию (далее Руководство) распространяется на задвижки, изготовленные в соответствии с техническими условиями (далее ЗТУ) к изделиям, классификация которых приведена в ЗТУ, ХЛП, УХЛП, ТУ, ТУ ГОСТ 15150-69:

- с ручным управлением через валовые:

- 6Ф 30х41мм, 30х41мм, 30х41ммТ - PN1,6 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400;
- 6Ф 30х64мм, 30х64мм, 30х64ммТ - PN2,5 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400;
- 6Ф 30х115мм, 30х115мм, 30х115ммТ - PN4,0 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400;
- 6Ф 30х170мм, 30х170мм, 30х170ммТ - PN6,3 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;
- 6Ф 31х51мм, 31х51мм, 31х51ммТ - PN16,0 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250;
- 6Ф 31х85мм, 31х85мм, 31х85ммТ - PN25,0 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;

- с ручным управлением через редуктор:

- 6Ф 30х541мм, 30х541мм, 30х541ммТ - PN1,6 MPa DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;
 - 6Ф 30х561мм, 30х561мм, 30х561ммТ - PN2,5 MPa DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;
 - 6Ф 30х515мм, 30х515мм, 30х515ммТ - PN4,0 MPa DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;
 - 6Ф 30х570мм, 30х570мм, 30х570ммТ - PN6,3 MPa DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;
 - 6Ф 31х515мм, 31х515мм, 31х515ммТ - PN16,0 MPa DN150, 200, 250;
 - 6Ф 31х545мм, 31х545мм, 31х545ммТ - PN25,0 MPa DN150, 200, 250;
- или электродвигателем:
- 6Ф 30х941мм, 30х941мм, 30х941ммТ - PN1,6 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;
 - 6Ф 30х961мм, 30х961мм, 30х961ммТ - PN2,5 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;
 - 6Ф 30х1151мм, 30х1151мм, 30х1151ммТ - PN4,0 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;
 - 6Ф 30х1701мм, 30х1701мм, 30х1701ммТ - PN6,3 MPa DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;
 - 6Ф 31х5151мм, 31х5151мм, 31х5151ммТ - PN16,0 MPa DN 150, 200, 250;
 - 6Ф 31х5451мм, 31х5451мм, 31х5451ммТ - PN25,0 MPa DN 150, 200, 250;

Руководство предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством и работой задвижек, их основными техническими данными и характеристиками, а также служит руководством по монтажу, плавке, эксплуатации, хранения и техническому обслуживанию. Задвижки соответствуют техническим требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", ТУСТ Р 53673-2009, ТУСТ Р 53402-2009, ТУСТ Р 5362-2002, ОНН "Применение перфолент и ленточной армированной бумаги", ТУ 3741-008-62179794-2009. Классы герметичности А, АА, В, С - по ГОСТ Р 54803-2011. Требования по классу герметичности задвижек должны быть указаны в конструкторе в обязательном порядке.

Код ОКП 37 4100

Для задвижек типа электродвигатель, приводимые, следует руководствоваться техническими описаниями и инструкцией по эксплуатации, газификации на электродвигатель.

Данные задвижки относятся к классу восстановимых, ремонтируемых изделий.

Разделка патрубков приварки под приварку
 для пилы С1.7 Гост 16037-80

Рисунок 1
 Заделка хвостов с подложным шлангом под
 электропривод (сод. регулятор)

- 1-шланг,
- 3-корпус,
- 4-кольцо регулировочное,
- 5-шланговая опора,
- 6-яма подшипник кулачковый,
- 7-болт анкерный,
- 8-гайка,
- 10-крышка сальника,
- 11-сальник,
- 12-кольцо подшипниковое,
- 14-крышка,
- 15-прокладочная,
- 16-шпатель,
- 17-гайка,
- 18-шпатель

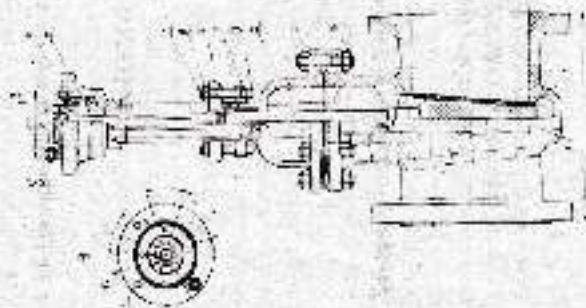
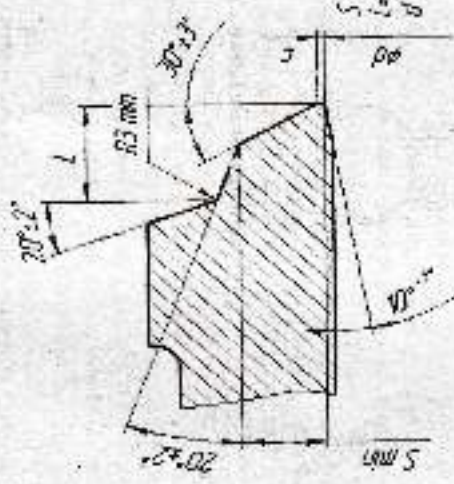
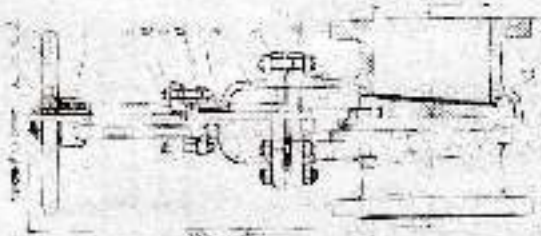


Рисунок 2
 Заделка хвостов с подложным
 шлангом с ручным приводом

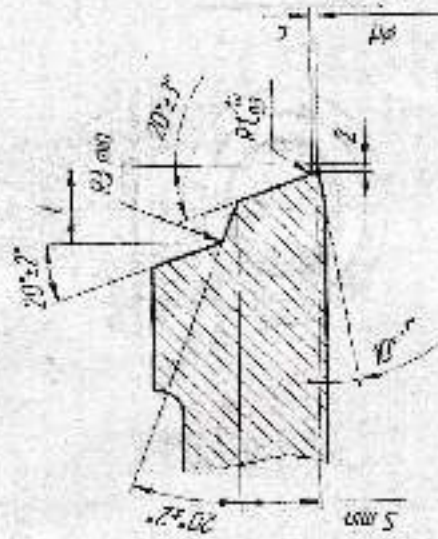
- 1-шланг,
- 3-корпус,
- 4-гайка,
- 5-шпатель,
- 6-подшипник опорный,
- 7-шланг,
- 8-шланг шланговая,
- 9-болт анкерный,
- 10-яма,
- 12-крышка сальника,
- 13-сальник,
- 15-кольцо подшипниковое,
- 16-крышка,
- 17-прокладочная,
- 18-шпатель



δ мм	С, мм
≤ 80	1,5±0,5
> 80	1,5±0,5

δ мм - минимальная толщина стенки трубы
 С - диаметр
 δ - внутренний диаметр привариваемой трубы

Разделка патрубков под приварку
 для пилы С1.8 по ГОСТ 16037-80
 для приварки до ПНП (с электроприводом)



δ мм	С, мм
≤ 80	1,5±0,5
> 80	1,5±0,5

δ мм - минимальная толщина стенки трубы
 С - диаметр
 δ - внутренний диаметр привариваемой трубы

Рисунок 3
 Разделка патрубков под приварку

4 ТРЕБОВАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Зорышки, подающие обслуживающим, должны устанавливаться на трубопроводах в местах, доступных для прохода работ на высоте не более 1,6 м от уровня пола. При расположении зорышек на высоте более 1,6 м обслуживающие приспосабливаются со вспомогательными лестницами и лесами.

Максимальная высота должна быть развешена от вертикальной плоскости, с которой производится управление, на высоте 1,6-1,8 м при обслуживании стов и на высоте 0,6-1,2 м — при обслуживании ства.

4.2 Для обеспечения безопасности работы выдвигаются:

- эксплуатировать аппаратуру при отсутствии экранированной документации;
- снимать зорышку с трубопровода при падении в том рабочей ступи;
- производить разборку зорышек при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе;
- производить, вращаясь, системы пробным элементом, представляющим давление, установка, которая для задания, зорышка при этом должна быть в состоянии плавности.

4.3 Для обеспечения безопасности работы выдвигаются:

- производить для этого работы большего или меньшего сечения;
- производить доукомплектование в зорышках малых размеров производить замену и установку с помощью инструментов при наличии доукомплектования без снижения давления в трубопроводе;
- соблюдать при этом меры по технике безопасности, применяемые и руководстве по эксплуатации, ГОСТ Р 32672-2009 и нормативно-технической документации. Актуальной службой по экологическому, радиационному и атомному надзору РФ (ИВ 03-75-04, ИВ 09-340-03, ПБ 09-563-03, ПБ 12-529-03);

- использовать зорышку в качестве опоры для трубопроводов;
- использовать зорышку в качестве регулировочной;
- использовать зорышку и применяемые устройства при монтаже отдельных элементов или монтажной конструкции;

4.4 Устанавливать электродвигатель на зорышке и полностью исключить без опоры под электродвигатель;

4.5 Устанавливать электродвигатель на зорышке без защиты от атмосферных осадков;

- обеспечивать элементы конструкции электрических устройств, находящихся в составе электропровода, так как зорышка без анкерных элементов и устройств для присоединения, без ограждений (или должна быть изолирована);
- осуществлять работу аппаратуры, имеющую устройства для задания, без зорышки;
- производить работы всех видов по устройству зорышек, не отключая зорышки от сети;
- производить в работе по разборке зорышки, не убедившись, что зорышка отключена от сети и на пульте управления установленная зорышка еще включена, работает зорышка.

4.3 Персонал обслуживающей аппаратуры должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию и поставлен на задание, техническое обслуживание и инструкцией по эксплуатации и инструкции на электропровода, иметь индивидуальное средство защиты, соблюдать требования по охране безопасности.

Организация обслуживания персонала безопасности труда - по ГОСТ Р 53672-2009.

4.4 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускается персонал, прошедший инструктаж зорышки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, плавности, эксплуатации и техническому обслуживанию и инструкций зорышки с зорышками.

4.5 Срок службы зорышки и исправность их действия обеспечивается при соблюдении требований, изложенных в эксплуатационной документации.

4.6 При отпугивании зорышки с трубопроводов, зорышка и зорышка ее должны производиться в соответствии

Рисунок 3 - Стропильная и веревочная зорышки

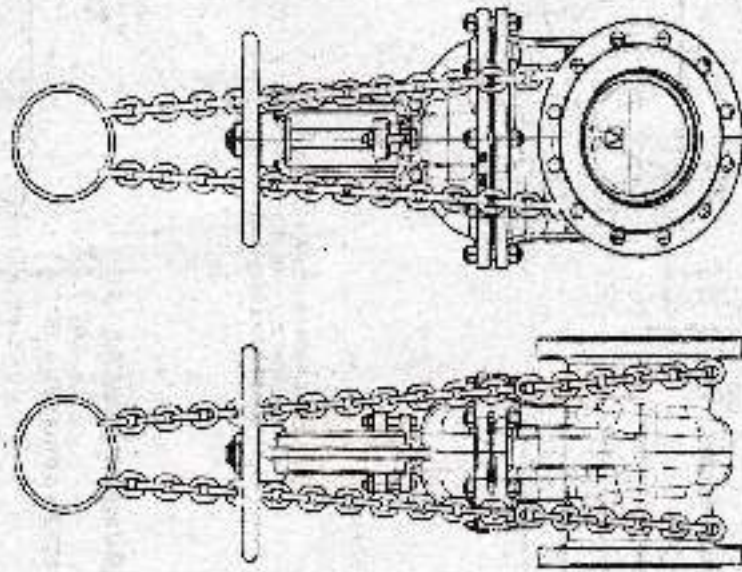


Рисунок 4 - Стропильная зорышка

ВНИМАНИЕ! При монтаже жёстких и мягких элементов в трубопроводе допускается вводить установленный на трубопроводе малых диаметров прижимной шпильку и шпильку шпильковому устройству при монтаже до упора шпильки без предварительного смазывания в трубопроводе, соблюдая при этом меры по технике безопасности, а также меры по эксплуатации по эксплуатации. (ИДТ П. 5.672-2100) и в арктично-экстремальной документации Федеральное агентство по эксплуатации. (ИДТ П. 5.672-2100) и прилагаемую инструкцию РЭ (ПБ 03-75-94, ПБ 09-546-03, ПБ 09-563-05, ПБ 12-529-03);

использовать армировку в качестве опоры для трубопровода;

использовать шпильку и привалные устройства при монтаже отливных деталей или монтажных элементов;

устанавливать электропривод на подшипник в подшипнике полагаясь без опоры на электрический элемент;

эксплуатировать элементы конструкций электроприводов, входящих в состав электропривода, находясь или под напряжением и доступные для прикасания, без ограждений (или должны быть ограждены);

эксплуатировать арматуру, находящуюся в эксплуатации, без заземления;

производить работы на высоте по усмотрению, не используя при этом от сети, и на высоте увеличения подъёма не используя, а используя, забываясь.

Получить указания по монтажу, должен иметь инструкцию по технике безопасности. Дать ознакомление с инструкцией по монтажу, наличие, наличие и наличие инструкцию по монтажу на предприятии на площадке, технические условия и инструкции по эксплуатации и ремонту на электрической, иметь индивидуальное средство защиты, соблюдать требования санитарной безопасности.

11 КОМПЛЕКТНОСТЬ

11.1 В комплект поставки включены:

защитка для защиты привода (в соответствии со спецификацией);

комплект быстрозажимных деталей, инструментов и принадлежностей, а также и упор с ограничителем скорости, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания арматуры, в соответствии с ведомостью ЗИП, прилагаемой при оформлении договора на поставку;

комплект эксплуатационной и сопроводительной документации, оформленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

По усмотрению, может быть заказан договор на поставку, запчасти, поставки поставляются заказчиком с помощью фирменных крепежных деталей и прокладок.

В комплект эксплуатационной документации входит:

паспорт - 1шт.

комплект эксплуатационной документации на привод (паспорт, руководство по эксплуатации или руководство по монтажу, эксплуатация и техническому обслуживанию на приводе - при поставке запчасти с приводом, согласно оформленному договору на поставку) - 1шт.

руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию - 1шт.;

Сертификаты и декларации соответствия требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 002/2011 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";

Уточненный лист - 1шт.

Вся документация, входящая в комплект поставки, должна быть на русском языке.

11.2 С партнёром заказчика, при желании в один адрес по адресу, согласованному в описании документа, должна поставляться по одному комплекту эксплуатационной документации с каждой запятой.

12 ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Страна изготовителя - Россия.
 Предприятие изготовитель - ООО «Мурицкий завод трубопроводной арматуры», ИНН 3507017730, 502264, Западная обл., г. Муром, Рабочее шоссе, 10
 Тел: (49234) 3-61-61, 3-33-77; факс: (49234) 2-08-35.
 ОТК (49234) 3-33-77; 3-61-61; фоб.: 2-26.
 Организация поставщик ЗАО «ПО «МТ»» тел.факс: (49234) 2-20-91; 3-34-52; 3-63-22.

Наименование документа	Регистрационный номер	Дата регистрации	Действителен по
Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"	ТС.К.83.Д-КЦ.МН22.Н.01104	15.07.2014	31.07.2019
Сертификат о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"	ТС.К1.С-РУ.МН22.Д.00155	14.07.2014	22.07.2019
Сертификат о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"	ТС.К1.С-РУ.МН22.Н.01104	26.07.2014	22.07.2019

13 СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

При окончании срока службы (эксплуатации) заказчику разрешается, выбрав экологически чистый метод ТРГ, сдать утирные подшипники, расширитель, клапаны на металлургический завод в соответствии с заданием и в соответствии с требованиями по монтажу, монтажу, эксплуатации и технической документации.

Копию утилизационные ТРГ, прикладку стандартизации и спецификации места для отходов. Утилизационные части должны быть в приемные пункты сбора и переработки металла и утилизируются по форме.